



**INSTYTUT KOLEJNICTWA
OŚRODEK JAKOŚCI I CERTYFIKACJI**

ul. J. Chłopickiego 50, 04-275 Warszawa
tel.: +48 22 47-31-392, tel/fax.: +48 22 612-31-32



AC 128

KRAJOWY CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 128-UWB-023

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. poz. 1966), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Płyty i belki betonowe oraz elementy polimerowe nawierzchni przejazdowej typu Miroślaw

Wyrób może być stosowany na przejazdach kolejowych tramwajowych, na liniach jednotorowych lub wielotorowych dla torów z szyn 48E1 lub 60E1, o minimalnym rozstawie między osiami torów 4,00 m (dla linii tramwajowych – 2,90 m; 3,10 m; 3,90 m; 4,10 m), na podkładach drewnianych, strunobetonowych lub stalowych typu Y o rozstawie 600 mm, z przytwierdzeniem typu K, SB, KS, w torach o szerokości 1435 mm i 1000 mm – na odcinkach prostych lub w łukach o promieniu $R \geq 350$ m (żłobek 67 mm), $R \geq 250$ m (żłobek 75 mm); w torach o szerokości 1520 mm – na odcinkach prostych lub w łukach o promieniu $R \geq 600$ m.

nazwa handlowa, typ, ogólny opis wyrobu – w załączniku do certyfikatu
objętego krajową oceną techniczną:

KOT – AT/07-2015-0105-02 z 2015 r.

Wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**Wytwórnia Podkładów Strunobetonowych S.A.
Miroślaw Ujski 51
64-850 Ujście**

I produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**Wytwórnia Podkładów Strunobetonowych S.A.
Miroślaw Ujski 51
64-850 Ujście**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia, wynikające z krajowego systemu 2+, dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, w odniesieniu do właściwości użytkowych wyrobu określonych w wyżej wymienionej krajowej ocenie technicznej, są stosowane oraz, że **zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.**

Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu **16.10.2017** r. pozostaje ważny do dnia **30.10.2020** r. pod warunkiem, że krajowa ocena techniczna, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie, oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

KIEROWNIK
OŚRODKA JAKOŚCI I CERTYFIKACJI

mgr inż. Wojciech Rzepka
Kierownik
Ośrodka Jakości i Certyfikacji



DYREKTOR

dr inż. Andrzej Żurkowski

Dyrektor
Instytutu Kolejnictwa

Warszawa, dnia 16 października 2017 r.

Ważność niniejszego certyfikatu może potwierdzić telefonicznie pod numerem (22) 47 31 313

ZAŁĄCZNIK DO KRAJOWEGO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 128-UWB-023

Nazwa handlowa, typ, ogólny opis wyrobu:

Nazwa handlowa: nawierzchnia przejazdowa typu Mirosław

Typy wyrobu: Podstawowymi elementami nawierzchni przejazdowej typu MIROSŁAW są:

- płyta przejazdowa – w zależności od przeznaczenia i miejsca ułożenia płyty rozróżnia się:
 - płyty przejazdowe wewnętrzne skrajne,
 - płyty przejazdowe wewnętrzne,
 - płyty przejazdowe zewnętrzne (1220),
 - płyty przejazdowe zewnętrzne krótsze (1170),
 - płyty przejazdowe zewnętrzne uzupełniające,
- belka podporowa – w zależności od ułożenia belki rozróżnia się:
 - belkę podporową wewnętrzną,
 - belkę podporową zewnętrzną,
 - belkę podporową zewnętrzną krawężnikową,
- amortyzator polimerowy (gumowy lub poliuretanowy) – w zależności od stosowanej płyty i szyny w nawierzchni rozróżnia się:
 - amortyzator pod płytę wewnętrzną 49,
 - amortyzator pod płytę zewnętrzną 49,
 - amortyzator pod płytę wewnętrzną 60,
- pas gumowy amortyzujący,
- pas gumowy uszczelniający - w zależności od stosowanej płyty i szyny w nawierzchni rozróżnia się:
 - pas gumowy uszczelniający 49,
 - pas gumowy uszczelniający 60.

Ogólny opis wyrobu: Elementy te zabudowywane są na skrzyżowaniach drogi szynowej z drogą samochodową lub przejściem dla pieszych w poziomie szyn. Nawierzchnia przejazdu jest w sposób trwały połączona z torem dzięki sprężystemu zawieszeniu małowabarytowych płyt przejazdowych na stopkach szyn. W wyniku tego wysokościowe położenie szyn i nawierzchni przejazdu nie ulega zmianie w czasie eksploatacji.

KIEROWNIK
OŚRODKA JAKOŚCI I CERTYFIKACJI

mgr inż. Wojciech Rzepka
Kierownik
Ośrodka Jakości i Certyfikacji

DYREKTOR

dr inż. Andrzej Żurkowski

Dyrektor
Instytutu Kolejnictwa

Warszawa, dnia 16 października 2017 r.